



AGO

Gamme de consoles en alliage d'aluminium à l'image d'un Chas d'aiguille et à la mécanique intégrée permettant une inclinaison de 0° à 15°.

Installation sur fut (rond conique) acier, aluminium ou bois. (voir page 2)

Saillies : 0m75 & 1m20

Hauteurs d'installation : 5 à 8m

Description :

Chas et demi-noyau en alliage d'aluminium AlSi7Mg.

Bras en aluminium brossé 6060T6.

Adaptation sur tout type de mât avec top 60mm.

Extrémité de la crosse d'un diamètre 60 mm extérieur pour garantir la continuité console/lanterne.

Passage du câble d'alimentation électrique par l'intérieur de la pièce (cf. norme EN 40).

Finitions possibles :

Thermolaquage polyester 100% contrôlé (teinte et tenue).

Compensation :

Neutralisation carbone selon programme ZEP sur simple demande.

Gamme conçue et développée selon la norme EN40 partie 1 à 6.

Marquage CE 1166-CPR-0003.



AGO sur fût Acier

Fût de section parfaitement ronde, linéairement conique (conicité 15 mm/m afin d'optimiser l'espace à l'intérieur de la porte et d'en assurer sa résistance) et fabriqué à partir de tôles d'acier HLE (bilan carbone produit optimisé), pliées et soudées longitudinalement par procédé SSV – limitant la visibilité du cordon.

Galvanisation à chaud suivant NF EN ISO 1461.

Diamètre base - en fonction des hauteurs

Porte positionnée à 500mm de la semelle et équipée d'un système de fermeture 2 points.

Semelle de fixation entraxe 200x200mm ou 300x300 (selon modèle) soudée par process robotisé,
Fixation par 4 tiges TOR J16/14x300 ou J20/18x400 (selon modèle)

Finitions possibles :

Thermolaquage polyester 100% contrôlé (teinte et tenue).

AGO sur fût Aluminium

Fût de section parfaitement ronde fabriqué à partir Aluminium 6060T5 intégrant 30% d'aluminium recyclé, et dépourvu de soudure longitudinale,

Diamètre base - en fonction des hauteurs

Partie basse du fût cylindrique non conique jusqu'à une hauteur de 1200 mm au-dessus du sol environ. Ce, afin d'optimiser l'espace au niveau de la porte tout en conservant l'aspect élancé du produit.

Section décroissante linéairement ensuite jusqu'à son sommet.

Porte positionnée à 500mm de la semelle et équipée d'un système de fermeture 2 points.

Semelle de fixation 300x300mm soudée au fût par un double cordon de soudure (reprise des efforts en pied de mât).

Fixation par 4 tiges TOR J20/18x400

Bagues isolantes anti-couple en polyamide injecté montées en série en usine

Finitions possibles :

Anodisation

Spectocoloration

Thermolaquage polyester 100% contrôlé (teinte et tenue).

Gammes conçue et développées selon la norme EN40 partie 1 à 6.

Marquage CE 1166-CPR-0003

AGO sur fût Bois

Fût en bois lamellé-collé, certifié GLULAM GL28h. Colle blanche de type I. Finition lasure en phase aqueuse multicouches (couche finale de protection de la teinte incluse).

Embase et obturateur sommital carrés, affleurants, en Acier S235 galvanisés à chaud et thermolaqués.,

Fût certifié PEFC.

Diamètre base - en fonction des hauteurs

Embase acier de 1400mm

Porte positionnée à 500mm de la semelle.

Semelle de fixation entraxe 200x200 ou 300x300mm.

Fixation par 4 tiges TOR J16/14x300 ou J20/18x400 (selon modèle)

Finitions possibles :

Lasure teintées standards – Finition lisse ou brossée pour la partie bois.

Thermolaquage polyester 100% contrôlé (teinte et tenue) pour les parties acier..

La gamme est conçue et développée selon les Eurocodes 5, la norme EN40 et le CUAP 01-06/07 "Candélabre mixte Bois-Métal".