



ctim
C'est avec nous que se crée l'art de nos projets

ISO 9001
ISO 14001
DIN EN ISO 9001
BUREAU VERITAS
Certification



CE

REMO

Gamme de consoles en alliage composé d'un nœud pouvant recevoir différents bras.
Installation sur fut (rond conique) acier ou aluminium. (voir page 2)

Saillies : 0m75 & 1m20

Hauteurs d'installation : 5 à 9m

Description :

Console monobloc en alliage d'aluminium AISi7Mg

Passage du câble d'alimentation électrique par l'intérieur de la pièce (cf. norme EN 40).

Finitions possibles :

Thermolaquage polyester 100% contrôlé (teinte et tenue).

Compensation :

Neutralisation carbone selon programme ZEP sur simple demande.

Gamme conçue et développée selon la norme EN40 partie 1 à 6.

Marquage CE 1166-CPR-0003.



REMO sur fût Acier

Fût de section parfaitement ronde, linéairement conique (conicité 15 mm/m afin d'optimiser l'espace à l'intérieur de la porte et d'en assurer sa résistance) et fabriqué à partir de tôles d'acier HLE (bilan carbone produit optimisé), pliées et soudées longitudinalement par procédé SSV – limitant la visibilité du cordon.

Galvanisation à chaud suivant NF EN ISO 1461.

Diamètre base - en fonction des hauteurs

Porte positionnée à 500mm de la semelle et équipée d'un système de fermeture 2 points.

Semelle de fixation entraxe 200x200mm ou 300x300 (selon modèle) soudée par process robotisé, Fixation par 4 tiges TOR J16/14x300 ou J20/18x400 (selon modèle)

Finitions possibles :

Thermolaquage polyester 100% contrôlé (teinte et tenue).

REMO sur fût Aluminium

Fût de section parfaitement ronde fabriqué à partir Aluminium 6060T5 intégrant 30% d'aluminium recyclé. et dépourvu de soudure longitudinale,

Diamètre base - en fonction des hauteurs

Partie basse du fût cylindrique non conique jusqu'à une hauteur de 1200 mm au-dessus du sol environ. Ce, afin d'optimiser l'espace au niveau de la porte tout en conservant l'aspect élancé du produit.

Section décroissante linéairement ensuite jusqu'à son sommet.

Porte positionnée à 500mm de la semelle et équipée d'un système de fermeture 2 points.

Semelle de fixation entraxe 200x200mm ou 300x300 (selon modèle) soudée au fût par un double cordon de soudure pour les plus grandes hauteurs (reprise des efforts en pied de mât).

Fixation par 4 tiges TOR J16/14x300 ou J20/18x400 (selon modèle)

Bagues isolantes anti-couple en polyamide injecté montées en série en usine

Finitions possibles :

Anodisation

Spectocoloration

Thermolaquage polyester 100% contrôlé (teinte et tenue).

Gamme conçue et développée selon la norme EN40 partie 1 à 6.

Marquage CE 1166-CPR-0003